

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



“Diseño práctico en donde los controles de operación y visibilidad del operador se encuentran precisos”

El pug mill cuenta con 2 ejes gemelos, paletas mezcladoras y velocidad variable, accionado por motores hidráulicos provee mezclado y flujo de la mezcla.

El agregado es entregado a la mezcladora tipo pug mill por una correa montada sobre cadenas para evitar el deslizamiento.

Los tanques de aditivo son de acero inoxidable y los tanques de material líquido son extraíbles para facilitar su limpieza.

Los ratios de agua, emulsión y aditivos son regulados a medida que son bombeados al pug mill, donde son mezclados con el agregado para un diseño de mezcla más preciso.

Fabricante

Bergkamp

Origen

USA

Motor / Modelo

Cummins / QS83.3 electronic (Tier III)

Potencia

99 HP / 74 kW a 2,200 rpm

SISTEMA DE AGREGADOS

Capacidad de Tolva	Con una capacidad colmada de 9,2 m ³ (12 yd ³)
Alimentación de agregados	Banda alimentadora de 61 cm (24 inches)
Compuerta de agregados	Apertura variable de compuerta en parte trasera
Compuerta de agregado	Abertura variable de la compuerta. La compuerta de agregados tiene un sensor para detener toda la producción cuando la tolva de agregados esté vacía
Bastidor de banda transportadora	Retirable para el mantenimiento

SISTEMA DE EMULSIÓN

Tanque	2616 litros (691 gal).
Bomba	Desplazamiento positivo impulsado por un embrague de aire sin patinaje
Válvula	De mariposa en el lado de succión de la bomba está accionada por aire

SISTEMA DE AGUA

Tanque	2616 litros (691 gal).
Bomba	De desplazamiento positivo impulsada hidráulicamente.

SISTEMA ADITIVO LIQUIDO

Tanque	Acero inoxidable con capacidad de 65 gal (246 L).
Bomba estándar	Volumétrica, dos bombas de desplazamiento positivo, hidráulica y mecánicamente impulsadas conectada para suministrar una mezcla de agua y aditivo en una relación de 10:1.
Bomba optativa	Bomba peristáltica de desplazamiento positivo con conexiones de acero inoxidable para los aditivos corrosivos.

SISTEMA ADITIVO SECO

Alimentador	Sinfin de 4 pulg (10 cm) de diámetro de inclinación doble. Impulsado hidráulicamente para suministrar.
-------------	--

SISTEMA DE MEZCLADO

Mezclador	Malaxadora de eje doble, paletas múltiples (ángulo fijo) impulsadas por dos motores hidráulicos de velocidad variable. El sentido del mezclador es invertible. Se puede retirar la malaxadora para el servicio y dispone de fondo y puntas de paleta reemplazables
-----------	--

SISTEMA HIDRÁULICO

Tanque	Depósito de acero de capacidad de 30 gal (113 L) con deflectores internos. La bomba eléctrica transfiere aceite hidráulico del barril al tanque para asegurar que solamente aceite filtrado limpio se agregue al sistema.
Bomba	Una bomba de volumen variable de compensación de presión de 1850 psi (128 bares) y una bomba de engranajes máxima de 3000 psi (207 bares).
Filtración	Dos elementos de filtro enroscables con indicador de restricción

PLATAFORMA Y CONTROLES DEL OPERADOR

Ubicación	Los controles del operador están ubicados en la parte trasera de la unidad
Tablero inferior del gabinete de control	Incluye las válvulas de encendido/apagado manual para la malaxadora y el eje de mando, y control de caudal para la barra rociadora y el eje de mando.
Terminal del operador	Datos completos del motor incluidos códigos de error, relación de relleno mineral y operación de corte de fibra y pantalla de relación. El sistema de corte de fibra es optativo

ACCESORIO DE CAJA ESPACIADORA

Conexiones rápidas hidráulicas	Proporciona corriente a los sinfines de la caja esparcidora. Incluyen una válvula para permitir al personal en tierra desactivar el circuito hidráulico del sinfin
Desplazamiento lateral	Desplazamiento lateral positivo, 20 pulg (51 cm) de movimiento lateral