Sus instalaciones.
Su iluminación.

Torres de iluminación de la gama HiLight

Torres de iluminación para cualquier necesidad

La gama HiLight de torres de iluminación se ha diseñado para ofrecer la selección más amplia que le permita encontrar la torre de iluminación más adecuada para su aplicación. Suministramos distintas soluciones de iluminación flexibles y dinámicas a numerosas industrias teniendo en cuenta todos los aspectos relacionados con la eficacia y la seguridad. También estará seguro de disfrutar de la gran calidad y resistencia así como del tamaño compacto característicos de Atlas Copco y por los que es reconocida mundialmente.

Además, la tecnología LED que empleamos lleva nuestro sello de innovación. Las lentes de nuestras torres de iluminación LED presentan un diseño óptico muy especial y específicamente diseñado para aplicaciones de construcción y minería.

El diseño de estas innovadoras lentes LED totalmente direccionales supone maximizar la cobertura lumínica y minimizar la luz que se 'desperdicia'. Una sola torre de iluminación HiLight es capaz de cubrir un área de hasta 6000 m^2con una media de 20 lux (brillo) garantizando un espacio más seguro, productivo y mejor iluminado.

Además de todo lo anterior, en Atlas Copco mantenemos un fuerte compromiso con la innovación y el medio ambiente. Por ello, hemos desarrollado nuevas tecnologías que permiten proporcionar una iluminación potente y eficiente con cero emisiones, cero consumo de combustible e incluso cero ruidos. Eche un vistazo.

Construyendo un futuro mejor iluminado con energía solar

La HiLight S2+ utiliza la radiación solar como fuente de energía lo que permite llevar a cabo operaciones silenciosas y más limpias en proyectos de construcción, minería, petróleo y gas, y en eventos.

HiLight S2+

Torre de iluminación accionada por energía solar

La nueva torre de iluminación de LED HiLight S2+, accionada por energía solar y fácil de usar, ofrece un alto rendimiento y eficacia, proporcionando a los trabajadores una buena visibilidad y permitiendo al mismo tiempo que los lugares en que se instalan aumenten su sostenibilidad y cumplan los reglamentos sobre cero emisiones de CO2 y ruidos.

La HiLight S2+ ofrece una cobertura lumínica de 2000 m^2 y su traslado y el despliegue de los paneles solares se realizar fácilmente: basta con extraerlos de la carrocería y alinearlos del mejor modo posible con la posición del sol.

La HiLight S2+ está equipada con un panel de control externo y una función de atenuación para aumentar la eficacia de su autonomía.

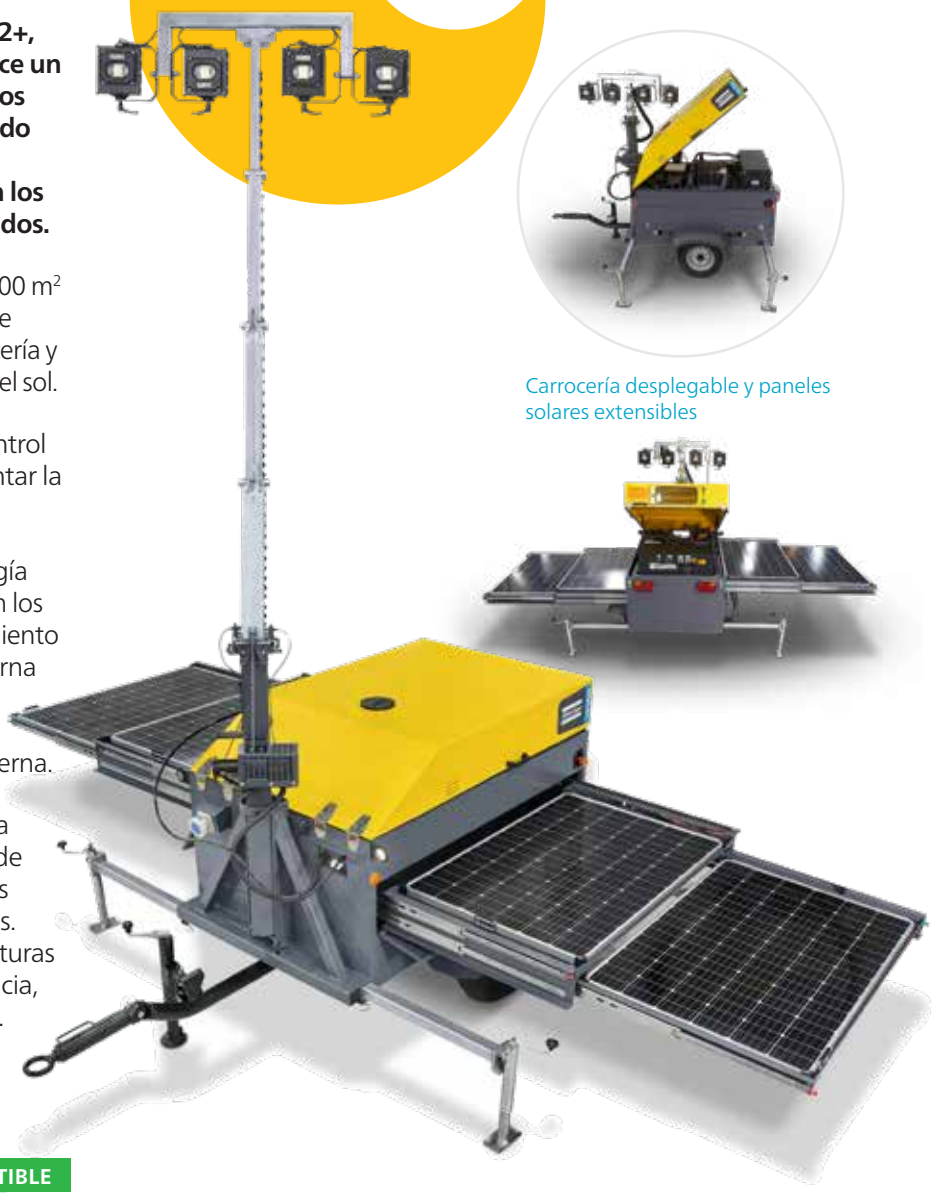
La nueva torre de iluminación accionada por energía solar funciona de forma autónoma. En los casos en los que la demanda de energía sea superior al rendimiento solar, es posible utilizar cualquier red eléctrica externa para cargar la torre de iluminación. Las baterías se pueden recargar con energía solar en ocho horas o en solo tres horas con una fuente de energía externa.

La torre de iluminación representa una alternativa robusta a usuarios finales y empresas de alquiler de equipos que desarrollan su actividad en proyectos de construcción, minería, petróleo y gas, y eventos. Gracias a que la torre puede funcionar a temperaturas de -5 °C a +50 °C y a gran altitud sin perder potencia, también es ideal para lugares de trabajo remotos.

Nuevo

Focos de LED

Carrocería desplegable y paneles solares extensibles



ZERO
- RUIDOS
- EMISIONES
- CONSUMO DE COMBUSTIBLE

REDUCCIÓN DE HASTA **6** TONELADAS DE CO_{2*}

HASTA **11** HORAS DE AUTONOMÍA AL 100%

VIDA ÚTIL DE HASTA **50 000** poras (LED)

TIEMPO Y COSTES DE MANTENIMIENTO MÍNIMOS

LED DE INTENSIDAD REGULABLE **4X90W**

COBERTURA LUMÍNICA **2000 m^2**

(*) en comparación con torres accionadas con motores diésel

HiLight Z3+

La torre de iluminación accionada por baterías

Con unos tiempos de funcionamiento de hasta 32 horas, una larga vida útil, un mantenimiento mínimo y bajos costes operativos, **la torre de iluminación HiLight Z3+ compacta funciona con baterías de ion-litio y ofrece una iluminación mejorada para obras metropolitanas, eventos al aire libre y zonas industriales.** La eliminación de ruidos y la ausencia de emisiones durante el funcionamiento garantizan un total cumplimiento de la normativa medioambiental en zonas urbanas.

La HiLight Z3+ ofrece un conjunto de lámparas de alta luminosidad compuesto por 4 LED de intensidad regulable de 160 W con una vida útil de 50 mil horas. Esto se combina con elementos ópticos de cristal direccionales de diseño especial que permite a los focos distribuir una luz con una intensidad lumínica de 20 lux de forma óptima sobre áreas de hasta 3000 m2. Las torres de iluminación LED se soportan en un mástil hidráulico vertical de 5 elementos certificado para soportar vientos de hasta 80 km/h a una altura máxima de funcionamiento de 8 m.

Focos de LED

3+ ZERO
RUIDOS
EMISIONES
CONSUMO DE COMBUSTIBLE

8 horas DE CARGA
4 NOCHES DE AUTONOMÍA

FACILIDAD DE TRANSPORTE
22 uds.
(Camión de 13 m.)

VIDA ÚTIL DE HASTA 50 000 horas
LED

COBERTURA LUMÍNICA
3000 m²

TIEMPO Y COSTES DE MANTENIMIENTO MÍNIMOS

8 m
80km/h
ESTABILIDAD A VIENTOS

LED DE INTENSIDAD REGULABLE
4X160W

HiLight B6+

La torre de iluminación inteligente

La torre de iluminación HiLight B6+ ultra silenciosa se ha diseñado para ser vista pero no escuchada, además de para garantizar la máxima seguridad en el lugar de instalación.

Esta versión renovada de la torre de iluminación HiLight B6+, que ofrece unos niveles de ruido en funcionamiento de tan solo 55 dBA, es perfecta para la iluminación de eventos y como alumbrado público temporal o bien, para mejorar la visibilidad en obras cercanas a entornos residenciales.

La HiLight B6+ puede equiparse con una nueva innovación denominada **SmartMast™(*)**, que hace descender el mástil automáticamente cuando la seguridad o la estabilidad se ven comprometidas. La tecnología propietaria de mástil vertical de Atlas Copco presenta sensores integrados que detectan si la seguridad o la estabilidad de la torre de luz están en peligro por causa de una condiciones ambientales críticas o por la situación del propio lugar de instalación, y avisa a los usuarios finales de posibles obstáculos e impactos. Por otra parte, esta innovación ayuda a mejorar la estabilidad de la torre, ya que avisa, por ejemplo, si detecta superficies y suelos irregulares para garantizar su ubicación sobre una superficie segura.

SMART MAST

VIDA ÚTIL DE HASTA 50 000 horas LED

COBERTURA LUMÍNICA 5000 m²

INTERVALO DE MANTENIMIENTO (H.) 600

FACILIDAD DE TRANSPORTE 22 uds.

55 dB(A) a 7 m

FOTOCÉLULA DE PUESTA EN MARCHA

TEMPORIZADOR SEMANAL

(*) Comprobar disponibilidad

HiLight H6+

Más de lo que se puede ver a simple vista

Esta nueva torre de iluminación ofrece unos bajos costes operativos y unos niveles de ruido reducidos, además de aumentar la cobertura iluminada. Es ideal para uso en entornos difíciles tales como aplicaciones de construcción, minería y alquiler de equipos.

La HiLight H6+ se presenta con la innovadora **carrocería HardHat®**, fabricada en polietileno de densidad media en lugar de metal, que protege el funcionamiento de los componentes que alberga en su interior de las condiciones meteorológicas. La HardHat® es **resistente a la corrosión**y a las grietas, ligera, respetuosa con el medio ambiente y capaz de satisfacer las exigentes demandas de uso in situ.

Se presenta con una nueva generación de focos de LED que son más eficientes y proporcionan una distribución óptima de la luz en una **área de iluminación de hasta 6000 m²** con una vida útil esperada de 50 000 horas. Para ofrecer la luminosidad adecuada en cada momento y una mayor autonomía, la nueva HiLight H6+ incluye una función de atenuación en el panel de control fácil de usar, situado en un lateral exterior de la torre de iluminación.

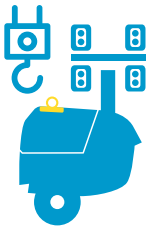
En el diseño de la HiLight H6+ se ha priorizado la eficacia del mantenimiento y del transporte. Por una parte, la torre de iluminación solo requiere realizar un **sencillo proceso de mantenimiento**, que dura 40 minutos, después de 600 horas de funcionamiento.

Nuevo

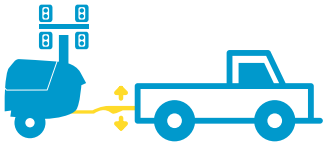
Focos de LED

La nueva **HiLight H6+** ofrece tres posibilidades de transporte gracias al punto de elevación integrado, a cuatro ranuras para carretilla elevadora y tres barras de remolque diferentes para elegir. La barra de remolque ajustable ofrece **flexibilidad**, ya que permite a los usuarios trasladar y transportar fácilmente la HiLight H6+ remolcada a furgonetas, camiones y camionetas.

Ranuras para carretilla elevadora



Punto de elevación integrado



Barra de remolque recta / plegable / ajustable

Servicio en un solo lado

HardHat® CARROCERÍA

TAMAÑO HASTA UN 40% INFERIOR EMISIONES DE COMBUSTIBLE Y CO_2*

-5dB(A) MENOS RUIDO 55 dB(A)

40min. CADA 600h.

COBERTURA LUMÍNICA 6000 m²

VIDA ÚTIL DE HASTA 50 000 horas LED

*con función de atenuación

HiLight V4+ y HiLight V5+

Las torres de iluminación HiLight V4+ y HiLight V5+ se presentan con una carrocería HardHat® de forma estándar, lo que garantiza la máxima protección de las piezas internas. Esta gama de torres de iluminación es perfecta para multitud de aplicaciones de alquiler de equipos y permite a los usuarios disponer de una serie de **opciones de iluminación fáciles de transportar y resistentes que satisfacen los requisitos de cualquier instalación.** Gracias a sus dimensiones compactas, es posible cargar 16 unidades en un camión de 13 metros. Además, presentan una seguridad mejorada que también garantiza la protección de las bombillas durante el transporte.

COBERTURA LUMÍNICA 4000 m²	INTERVALO DE MANTENIMIENTO (H.) 600	COBERTURA LUMÍNICA 5000 m²
300 HORAS DE FUNCIONAMIENTO (DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE DE 110 L)		Bancada libre de derrames
0,36 l/h	63 dB(A) a 7 m	0,7 l/h

(*) Disponibles en 50 y 60 Hz, Tier 4 Final. El remolque cumple el reglamento del Departamento de Transporte (DOT, por sus siglas en Inglés) de Estados Unidos. Para el remolque UE, póngase en contacto con su representante de Atlas Copco.

HiLight V4 y V4W

La HiLight V4 facilita aún más el mantenimiento gracias a las amplias puertas 'alas de gaviota' que permite acceder sin problemas a todos los componentes. También se han tenido en cuenta factores ambientales en el diseño de la bancada, que evita que se produzcan fugas de aceite, fluidos y combustible al suelo.

La torre de iluminación HiLight V4W ofrece el mejor rendimiento en **altitudes altas y en los entornos más extremos gracias al motor de 8kW.** Además, el depósito de combustible de mayor capacidad y su bajo consumo permite trabajar más tiempo antes de repostar. La carrocería HardHat® garantiza la máxima protección de los componentes internos.

FACILIDAD DE TRANSPORTE
16 uds.
(Camión de 13 m.)

2 l/h

COBERTURA LUMÍNICA
4000 m²

HALOGENURO METÁLICO
VIDA ÚTIL DE HASTA
6000 h.

Tecnología HardHat®
Bancada libre de derrames

90
HORAS TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

FUNCIONAMIENTO EN ENTORNOS EXTREMOS

1,7 l/h

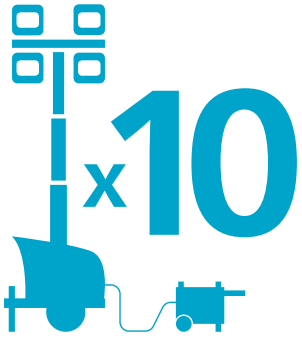
HASTA UN
15%
MÁS DE ILUMINACIÓN

HiLight E3+

torre de iluminación eléctrica con carrocería HardHat®

La renovada HiLight E3+ funcionará de forma fiable en las condiciones más duras que pueden darse en obras, eventos al aire libre e instalaciones públicas de iluminación temporal. Sus componentes electrónicos internos, panel de control y conectores están protegidos frente a los elementos por la innovadora cubierta HardHat® de Atlas Copco; mientras que el conjunto completo, que incluye un mástil de gran resistencia de 7 m, tiene una estabilidad certificada ante vientos de hasta 100 km/h. **Fáciles de conectar a cualquier fuente de alimentación incluyendo grupos de energía auxiliares, generadores eléctricos o bien, la red eléctrica.**

Sin piezas mecánicas que mantener, sin líquidos ni emisiones, la torre de iluminación es ecológica y no requiere casi ningún tipo de mantenimiento.



Tecnología HardHat® exclusiva

FACILIDAD DE TRANSPORTE 32 uds.

7 m 100 km/h ESTABILIDAD A VIENTOS

VIDA ÚTIL DE HASTA 50 000 horas LED

COBERTURA LUMÍNICA 3000 m²

CONECTAR E ILUMINAR

CERO EMISIONES DE CO_2 Y COMBUSTIBLE

HiLight V2+

HiLight V3+

Estas soluciones de iluminación listas para conectar y usar constituyen una opción flexible de iluminación para una amplia gama de aplicaciones. Los modelos HiLight V2+ y V3+ se presentan con una bancada de acero de gran resistencia con protecciones de polietileno.

Estas protecciones se han diseñado conforme a los mismos estándares que la carrocería HardHat®.

CONECTAR E ILUMINAR

FÁCIL DE TRANSPORTAR

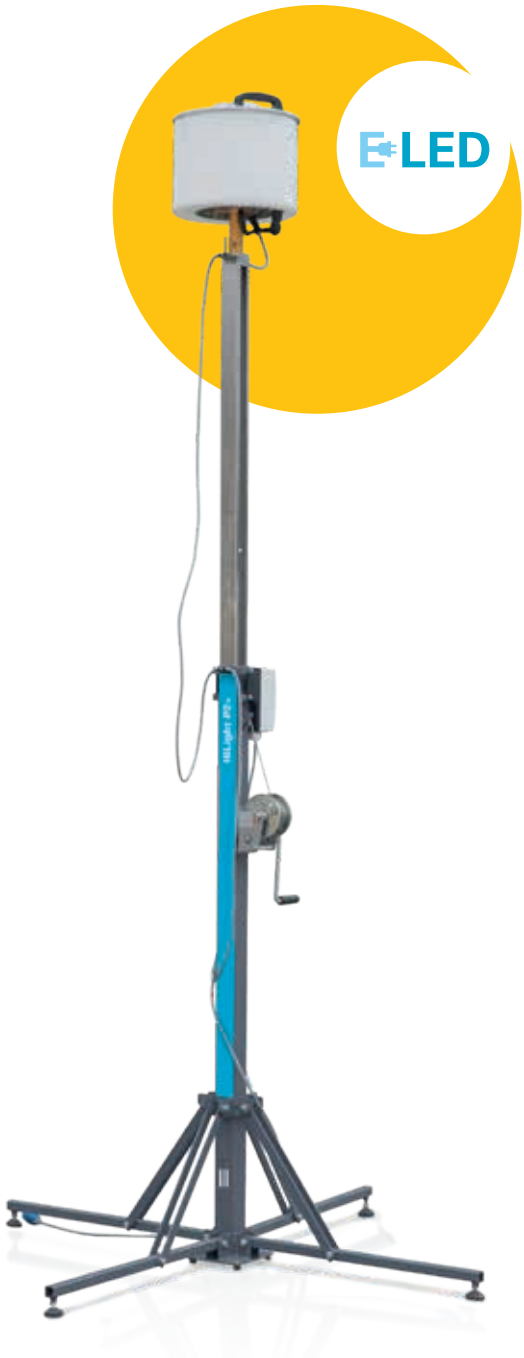
COBERTURA LUMÍNICA
2000 m² v2+
3000 m² v2+

VIDA ÚTIL DE HASTA
50 000 horas
LED

(*) Solicite información sobre los modelos CE

HiLight P2+

Se suministra con unas lentes de diseño óptico especial cubiertas por una carcasa de polietileno que garantiza una mayor vida útil y evita el sobrecalentamiento. Además, su único foco ofrece un extraordinario rendimiento ya que dispersa la **luz en 360º, un área mucho mayor que la que abarcan las torres de iluminación tradicionales tipo globo.**



CONECTAR E ILUMINAR

50km/h ESTABILIDAD A VIENTOS

COBERTURA LUMÍNICA 2000 m²

CERO EMISIONES DE CO_2 Y COMBUSTIBLE

NO NECESITA PRESIÓN DE AIRE

FOCO ANTI-QUEMADURA

¿Sin acceso a la red eléctrica?

Fuentes de alimentación sugeridas: generadores iP y P

		P2000 i	P3500 i	P3000	P6500	P8000
		1,6 kW	3 kW	2,3 kW	5 kW	6 kW
		Control inteligente de velocidad variable				
		Regulación automática de la tensión (AVR)				
HiLight P2+	LED 320W	4	9	7	15	18
HiLight V2+	LED 320W	1	1	1	1	1
HiLight V3+	LED 4x120W	1	1	1	1	1
HiLight E3+	LED 4x160W	2	4	3	7	9

☑ Ajuste perfecto
☑ Elección óptima

Elija la que mejor se ajuste a sus necesidades

	Segmentos	Eficacia energética	Horas de funcionamiento	Cobertura lumínica	Facilidad de traslado	Duración de lámparas	Intervalo de mantenimiento	Facilidad de transporte
HiLight Z3+	EVENTOS | CONSTRUCCIÓN	●	●	○	○	●	●	●
HiLight S2+	CONSTRUCCIÓN | CANTERAS | EVENTOS	●	●	○	●	●	●	○
HiLight H6+	CONSTRUCCIÓN | CANTERAS | EVENTOS	●	●	●	●	●	●	●
HiLight B6+	TRABAJOS EN CARRETERAS | EVENTOS	●	●	●	○	●	●	●
HiLight V4+	CONSTRUCCIÓN | CANTERAS	●	●	●	●	●	●	○
HiLight V5+	CONSTRUCCIÓN | CANTERAS	●	○	●	●	●	●	○
HiLight V4	CONSTRUCCIÓN | CANTERAS	○	○	●	●	○	●	○
HiLight E3+	EVENTOS | TRABAJOS EN CARRETERAS	●	○	○	●	●	●	●
HiLight P2+	EVENTOS	●	○	○	●	●	●	●
HiLight V2+/V3+	CONSTRUCCIÓN | TRABAJOS EN CARRETERAS	●	○	○	●	●	●	●
HiLight V4W	CONSTRUCCIÓN | CANTERAS	●	●	●	●	○	●	○

● Mejor elección ○ Adecuada

¿Qué convierte en única a nuestra tecnología LED?

- Las lámparas LED de las torres de iluminación HiLight poseen un perfil aluminio fundido que ofrece una gran protección incluso durante el transporte.
- Las lámparas LED poseen un alto IRC (Índice de reproducción cromática) puntuación (> 85 de 100).
- Los elementos ópticos direccionales de diseño especial de la gama de HiLight de LED ofrecen una increíble distribución de la luz.
- Nuestra torres de iluminación HiLight de LED ofrecen una cobertura lumínica de hasta 6000 m2 con una media de 20 lux.
- Las lámparas LED tienen una vida útil esperada superior a 50 000 horas.
- Nuestra tecnología LED nos permite fijar la referencia de la industria en cuanto a consumo de combustible.

HiLight: ahorro LED anual

(por unidad, en comparación a una torre de iluminación con lámparas de halogenuro metálico)

(*) El ahorro varía dependiendo de los modelos de comparación.

		BATERÍA		DIÉSEL						ELÉCTRICA			
		HiLight Z3+	HiLight S2+	HiLight H6+	HiLight B6+	HiLight V4+	HiLight V5+	HiLight V4	HiLight V4W	HiLight E3+	HiLight P2+	HiLight V2+	HiLight V3+
Cobertura lumínica m²		3000 (media de 10 luxes)	2000 (media de 10 luxes)	6000 (media de 20 luxes)	6000 (media de 20 luxes)	4000 (media de 20 luxes)	5000 (media de 20 luxes)	4000 (media de 20 luxes)	4000 (media de 20 luxes)	3000 (media de 12 luxes)	2000 (media de 10 luxes)	2000 (media de 10 luxes)	2500 (media de 10 luxes)
Lámparas		LED	LED	LED	LED	LED	LED	Halogenu-ro metálico	Halogenu-ro metálico	LED	LED	LED	LED
Mástil		Hidráulico	Vertical manual	Hidráulico vertical	Hidráulico vertical	Manual vertical	Manual vertical	Manual vertical	Manual vertical	Manual vertical	Manual vertical	Manual vertical	Manual vertical
Características adicionales		Hidráulico Sin ruidos ni emisio-nes de CO2	Solar Sin ruidos ni emisio-nes de CO2	Carrocería HardHat®	Caja compacta	Carrocería HardHat®	Carrocería HardHat®	Carrocería HardHat®	Carrocería HardHat®	Eléctricas	Eléctricas	Eléctricas	Eléctricas
Datos de rendimiento													
Frecuencia nominal	Hz	-	50 | 60	50	50 | 60	50 | 60	50 | 60	50 | 60	50 | 60	50 | 60	50	50	50
Tensión nominal	V CA	-	230 | 240	230	230 | 120	230 | 120	230 | 120	230 | 120	230 | 120	230 | 120	230	230	230
Potencia nominal (PRP)	kW	-		2,7	2,5 | 2,8	2,3 | 2,4	2,3 | 2,4	5,5 | 6	6 | 8	-	-	-	-
Temperatura de funcionamiento (mín./máx.)	ºC	-20/50	-5/50	-20/40	-20/40	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 49	-25 / 50	-	-	-	-
Nivel de ruidos (LwA)	dB(A)	-	-	82	82	88	86	92 | 94	87 | 89	-	-	-	-
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	-	-	55	55	65	63	71 | 73	63 | 64	-	-	-	-
Fuente de energía													
Tipo		Batería	Solar	Diésel	Diésel	Diésel	Diésel	Diésel	Diésel	Eléctricas	Eléctrica	Eléctricas	Eléctricas
Modelo		-	-	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota D1105	-	-	-	-
Velocidad	r.p.m.	-	-	1500	1500 | 1800	1500 | 1800	1500 | 1800	3000 | 3600	1500 | 1800	-	-	-	-
Potencia para uso continuo (PRP)	kW	-	-	2,7	2,7 | 3	2,7 | 3	2,7 | 3	6,9 | 8,1	8 | 9,5	-	-	-	-
Refrigerante		-	-	Agua	Agua	Agua	Agua	Agua	Agua	-	-	-	-
Número de cilindros		-	-	2	2	2	2	2	3	-	-	-	-
Alternador													
Modelo		-	-	Meccalte LT3/75	Meccalte LT3/75	Atlas Copco ACA132B"	Meccalte LT3/75	Sincro EK 2 MCT	Atlas Copco DP06/ AG164	-	-	-	-
Potencia de salida nominal	kVA	-	-	3,5 | 4,5	3,5 | 4,5	3 | 4	3,5 | 4,5	6 | 7,5	6 | 8	-	-	-	-
Protección de la carrocería/aislamiento	clase/IP	-	-	H / 21	H / 21	H / 23	H / 21	H / 23	H / 23	-	-	-	-
Consumo de energía													
Capacidad del depósito de combustible	l	-	-	125	125	110	110	110	160	-	-	-	-
Autonomía	h	18 | 32	11 | 22	185	185	245	150	57 | 50	90	-	-	-	-
Entrega de potencia													
Potencia auxiliar	kW	-	-	1,2	1,2	1	1	1,4 | 2	2	-	-	-	-
Iluminación													
Focos		LED	LED	LED	LED	LED	LED	Halogenu-ro metálico	Halogenu-ro metálico	LED	LED	LED	LED
Potencia	W	4 x 160	4 x 90	4 x 350	4 x 350	4 x 250	4 x 350	4 x 1000	4 x 1000	4 x 160 1 x 500	320	320	4 x 120
Mástil													
Tipo		Hidráulico	Manual	Hidráulico	Hidráulico	Vertical manual, 5 secciones	Vertical manual, 5 secciones	Vertical manual, 5 secciones	Vertical manual, 5 secciones	Manual	Manual	Manual	Manual
Rotación	grados	340	340	340	340	360	360	360	360	0	0	0	0
Altura máxima	m	8	7	8	8	7,5	7,5	7,5	7,5	7	3,5	5	5
Vel. máxima de viento	km/h	80	80	80	80	80	80	80	80	80	50	80	80
Caja y remolque													
Tipo		-	Remolque con sistema de nive-lación de 4 puntos	Homologado en la UE con barra de remolque fija o remolque	-	Remolque monobloque con sistema de nivelación de 4 puntos conforme al reglamento del Depar-tamento de Transporte (DOT, por sus siglas en Inglés) de Estados Unidos. Comprobar disponibili-dad para homologación en la UE				-	-	Remolque para servicio pesado con protecciones de polietileno	Remolque para servicio pesado con protecciones de polietileno
Bancada base		Bancada libre de derrames				Opción de bancada abierta / bancada libre de derrames	Bancada libre de derrames			Galvanizada	-	-	-
Carrocería		Carrocería de acero galvanizado y pintura al polvo	Carrocería de acero galvanizado y pintura al polvo	Puertas HardHat®	Carrocería de acero galvanizado y pintura al polvo	Puertas HardHat® 'alas de gaviota'				Carrocería HardHat®			
Dimensiones y peso													
Dimensiones de transporte, barra de remolque fija (largo x ancho x alto)	m	1,16 x 1,16 x 2,5	3,55 x 1,7 x 2,3	2,09 x 1,29 x 2,5	1,16 x 1,16 x 2,5	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,8 x 1,35 x 2,97	1,13 x 0,76 x 2,2	0,5 x 0,5 x 2,2	1,1 x 0,85 x 2	1,1 x 0,85 x 2
Peso	kg	980	1204	995	980	702	702	694	826	276	45	110	110

(*) Solicite información sobre los modelos CE

Catálogo de productos

GENERADORES

TRANSPORTABLES
1,6-12 kVA

MÓVILES
9-1250* kVA

INDUSTRIALES
10–1420* kVA

GRAN POTENCIA
800–1450 kVA

*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES
250–16 200 l/min

BOMBAS DE SUPERFICIE
833–23 300 l/min

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

ZENERGIZE
45-1000 kVA

Disponibles opciones diésel y eléctricas

TORRES DE ILUMINACIÓN

DIÉSEL

BATERÍA

ELÉCTRICAS

COMPRESORES DE AIRE Y HERRAMIENTAS DE MANO

COMPRESORES DE AIRE
1-116 m^3/min
7-345 bares

HERRAMIENTAS DE MANO
Neumáticas
Hidráulico
Motorizadas de gasolina

SOLUCIONES EN LÍNEA

COMPRE EN LÍNEA PIEZAS EN LÍNEA
Cambie piezas en línea por repuestos para equipos de ENERGÍA. Gestionamos sus pedidos las 24 horas del día.

POWER CONNECT
Escanee el código QR de su máquina y acceda al Portal QR Connect donde encontrará toda la información sobre su máquina.

LIGHT THE POWER HERRAMIENTA DE DIMENSIONAMIENTO
Una útil calculadora que le ayudará a elegir la mejor solución en función de sus necesidades de luz y energía

FLEETLINK
Sistema telemático inteligente que le ayuda a optimizar el uso de su flota, a reducir el mantenimiento y, en definitiva, a ahorrar tiempo y costes.

Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique

www.atlascopco.com/ptba

2958 0920 42 v04 © Atlas Copco Power and Flow division. 2021